

- Fühlerlehre zwischen Verzahnung des Schwungrads und Geber für Motordrehzahl stecken.

Sollwert: 0,50 ... 1,25 mm

KURBELWELLENMAßE

(Angaben in mm)

Schleif- maße	Kurbelwellen- Lagerzapfen Zapfen Ø	Kurbelwellen- Pleuelzapfen Zapfen Ø
Grundmaß	58,00	47,80
	0,022	0,022
	0,042	0,042
Stufe I	57,75	47,55
	0,022	0,022
	0,042	0,042
Stufe II	57,50	47,30
	0,022	0,022
	0,042	0,042
Stufe III	57,25	47,05
	0,022	0,022
	0,042	0,042

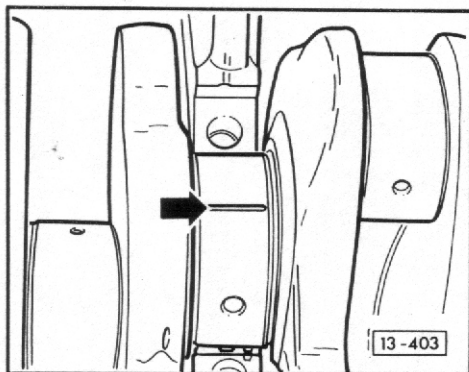
13-23

KURBELWELLEN-RADIALSPIEL PROFEN

- Radialspiel prüfen mit Plastigage.

Hinweis:

Das Prüfen des Radialspiels ist auch bei eingebautem Motor möglich.



Meßbereich des Plastigage-Fadens	Farbe	Typ
0,025 ... 0,076 mm	grün	PG-1
0,050 ... 0,150 mm	rot	PR-1
0,100 ... 0,230 mm	blau	PB-1

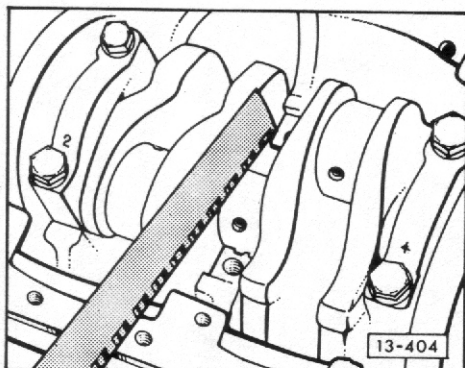
- Kurbelwellen-Lagerdeckel ausbauen.
- Lagerschale und Kurbelwellenzapfen reinigen.
- ◀ - Plastigage-Faden der Lagerbreite entsprechend in axialer Richtung auf den Zapfen bzw. in die Lagerschale legen.
- Kurbelwellen-Lagerdeckel mit Lagerschale aufsetzen und mit 65 Nm festziehen.

Hinweis:

Kurbelwelle nicht verdrehen.

- Kurbelwellen-Lagerdeckel wieder ausbauen.
- ◀ - Breite des Plastigage-Fadens mit Meßskala vergleichen.

Neu: 0,018 ... 0,058 mm
Verschleißgrenze: 0,16 mm



13-24

000.5261.04.00