

Hinweis:

Zylinderköpfe mit Rissen zwischen den Ventilsitzen bzw. zwischen Ventilsitzring und Zündkerzengewinde können ohne Einfluß auf die Lebensdauer weiterverwendet werden, wenn es sich um leichte, max. 0,5 mm breite Anrisse handelt oder wenn nur die ersten Gänge des Zündkerzengewindes gerissen sind.

1- Lagerdeckel

- Einbaulage und Numerierung beachten - Abb. 1 und 2, Seite 15-12
- Einbaureihenfolge - siehe "Nockenwellen aus- und einbauen" - Seite 15-21

2- 15 Nm

3- Dichtring

- ersetzen - Seite 15-18

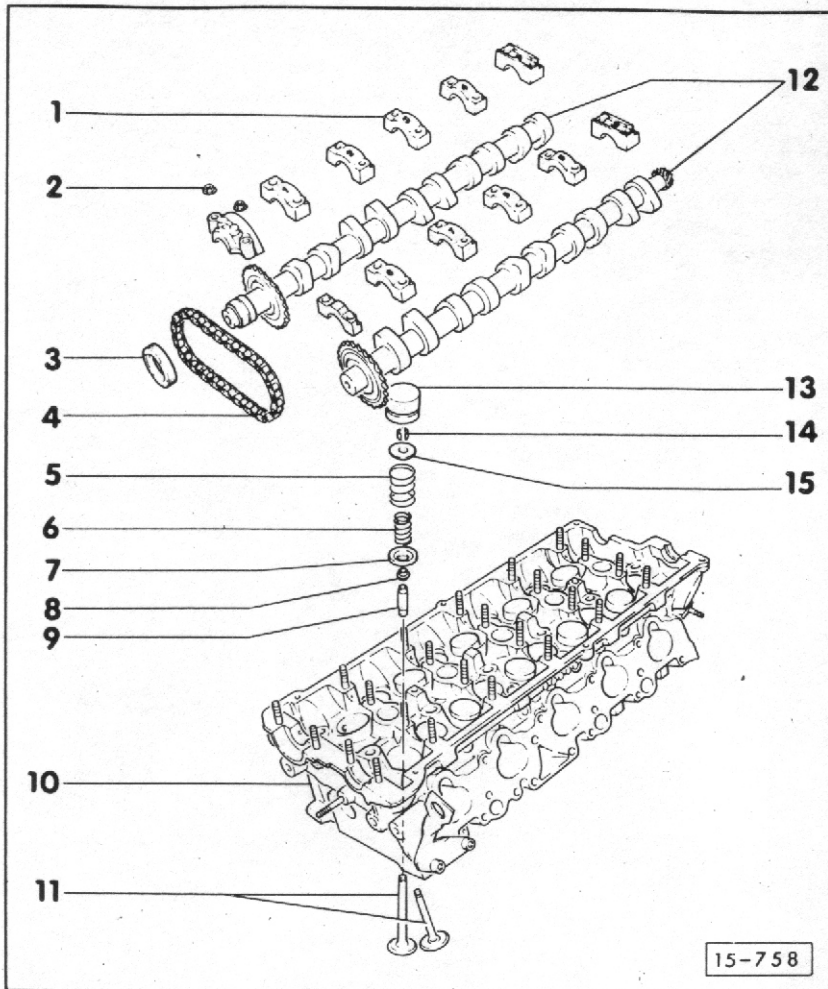
4- Antriebskette

5- Ventildfeder außen

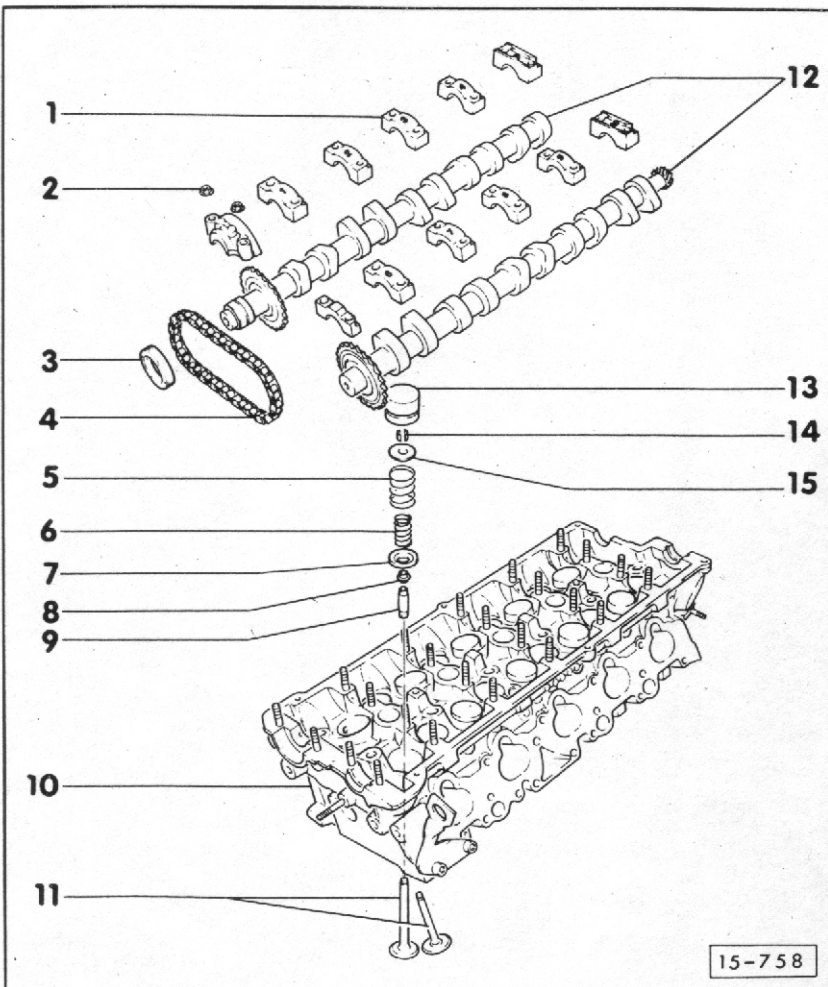
- aus- und einbauen - siehe Pos. 14

6- Ventildfeder innen

- aus- und einbauen - siehe Pos. 14



15-9



7- Ventildfederteller unten

- aus- und einbauen - siehe Pos. 14
- abnehmen möglich nach Ausbau der Ventilschaftabdichtung - Seite 15-29 bzw. 15-31

8- Ventilschaftabdichtung

- ersetzen bei eingebautem Zylinderkopf - Seite 15-29
- ersetzen bei ausgebautem Zylinderkopf - Seite 15-31

9- Ventildführung

- prüfen - Abb. 5, Seite 15-15
- ersetzen - Seite 15-27

10- Zylinderkopf

- einbauen - Seite 15-6
- Ventilsitze nacharbeiten - Seite 15-24
- auf Verzug prüfen, nacharbeiten - Seite 15-5

11- Ventile

- nur einschleifen, nicht nacharbeiten
- Ventilmaße - Abb. 4, Seite 15-14
- Auslaßventile natriumgefüllt, Hinweise zum Verschrotten beachten - Seite 15-14

15-10