

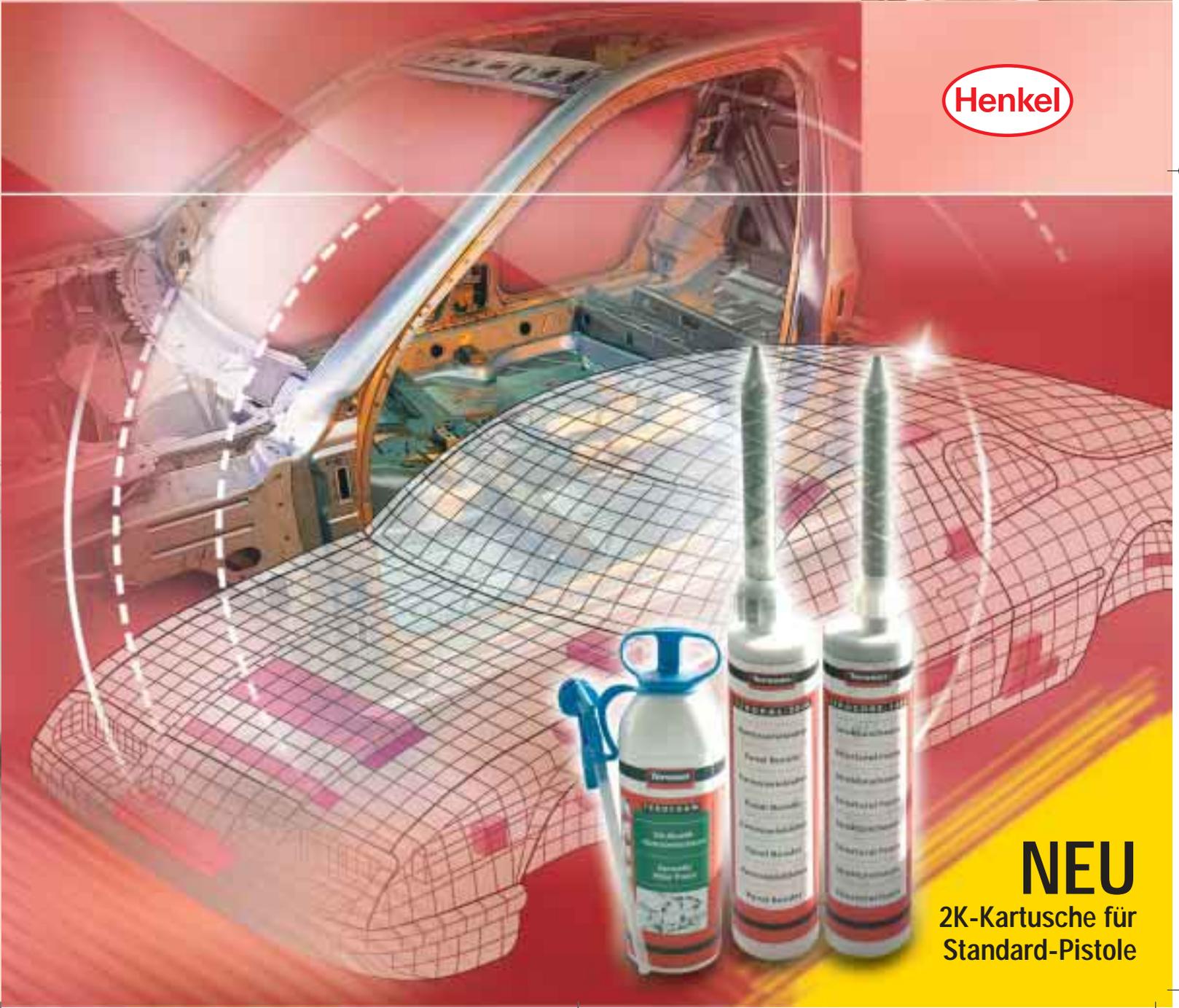
**Teroson**

## Lösungen für die Karosseriereparatur

- Kleben von Karosserieblechen
- Akustikschaum und Strukturverstärkung

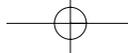


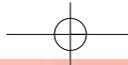
**Henkel**



**NEU**

2K-Kartusche für  
Standard-Pistole





## Henkel – Der Partner für werkstattgerechte Lösungen aus einer Hand

Als Lieferant von chemischen Spezialtechnologien für die Automobilindustrie steht Henkel weltweit an führender Stelle und trägt damit wesentlich dazu bei, moderne Fahrzeuge sicherer, wertbeständiger, komfortabler und leichter zu machen. Starke Marken mit bewährten und vertrauten Namen wie Loctite® und Teroson spielen eine Schlüsselrolle für den Erfolg von Henkel in der Automobilindustrie ebenso wie in vielen anderen Industriezweigen.

### Karosseriebleche kleben statt schweißen – die schnelle und starke Alternative

Im Automobilbau bieten Klebstoffe häufig eine starke und zuverlässige Alternative zu Schweißverbindungen. Innovative Produkte von Henkel haben diese Technologie in die Kfz-Werkstätten gebracht, wo die Verklebung von Karosserieblechen das Schweißen bei vielen Anwendungen verdrängt hat.

#### Warum Klebstoffe?

Das Kleben von Karosserieblechen ist die perfekte Lösung für viele Reparaturen:

- Schnelle und einfache Anwendung – immer professionelle Ergebnisse
- Größere Flexibilität bei niedrigeren Kosten
- Sicher – hohe Crashesicherheit nachgewiesen
- Aushärtung bei Raumtemperatur, oder unter Wärmeeinwirkung, wenn die Aushärtung beschleunigt werden soll
- Spannungen werden gleichmäßig verteilt
- Gleichzeitige Dichtwirkung und Geräuschdämpfung
- Feuchtigkeitssperre bewirkt hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften
- Kein Verzug – anders als geschweißte Bleche müssen geklebte Teile nicht gerichtet werden. Das ergibt kürzere Reparaturzeiten
- Unterschiedliche Werkstoffe können miteinander verbunden werden – keine speziellen Schweißtechniken erforderlich
- Garantieleistung

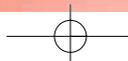
### Verbesserung der Fahrzeugakustik und Strukturverstärkung

Neue Automodelle sollen leichter, sicherer, leiser und sparsamer sein als die Fahrzeuge, die sie ersetzen. Akustikschäume und Strukturverstärkungen aus dem Henkel-Portfolio tragen entscheidend zur Verbesserung dieser Eigenschaften bei.

#### Warum Akustikschäume und Strukturverstärkungen für die Autoreparatur?

- Sie sind schnell und einfach anzuwenden
- Sie erhöhen den Unfallschutz und verhindern unerwünschte Schallabstrahlungen und Vibrationen (NVH-Verhalten)
- Sie bieten Auto- und Karosseriewerkstätten effektive Reparaturlösungen in Erstausrüster-Qualität
- Sie absorbieren kein Wasser – die Karosseriegarantie bleibt erhalten

Die Euro-NCAP-Norm (mittlerweile der wichtigste Maßstab für die passive Sicherheit von Automobilen) schreibt einen Crash-Test mit 64 km/h und 40 % Überdeckung vor. Strukturschäume sind ideal dafür geeignet, die Crash-Sicherheit eines Fahrzeugs zu verbessern. Auftretende Kollisionsenergien werden durch die Strukturverstärkung kontrolliert absorbiert, ohne die Konstruktion zu verändern.



# Kleben von Karosserieblechen

## TEROKAL 5045



Terokal 5045 ist ein lösungsmittelfreier, zweikomponentiger Hochleistungs-Klebstoff auf Epoxidharzbasis mit vielen Einsatzmöglichkeiten bei der Verklebung von Karosserieblechen.

- Ausgezeichnete Klebkraft. Geeignet für Aluminium, Stahl und SMC-Formmassen
- Klebt und dichtet ohne Primer in einem Arbeitsgang
- OEM-spezifiziert
- Neue Kartusche zur Verarbeitung mit Standard-1K-Pistole, kein Spezialgerät erforderlich
- Problemlos punktschweißbar
- Lange Lagerfähigkeit: 12 Monate
- Auftragung bei Raumtemperatur



Typische Anwendungen:

- Seitenwände, Heckbleche, Dachbleche
- Türbleche, Querträger und Türschweller

## TEROKAL 5045 - Technische Daten

<b>2K-Epoxidharzklebstoff</b>	
<b>Farbe</b>	
Komponente A	schwarz
Komponente B	weiß
<b>Mischverhältnis (Volumen)</b>	1 : 1
<b>Gemischter Klebstoff (Komponente A + B)</b>	
<b>Farbe</b>	grau
<b>Verarbeitungszeit</b>	90 min.
<b>Spez. Dichte</b>	ca. 1.20 g/cm <sup>3</sup>
<b>Anfangsfestigkeit</b>	nach 6 Stunden bei 23°C*
<b>Zugscherfestigkeit (1,5 mm Stahl)</b>	> 20 MPa
<b>Festigkeit im Winkelschälversuch (0,8 mm Stahl)</b>	ca. 5 N/mm

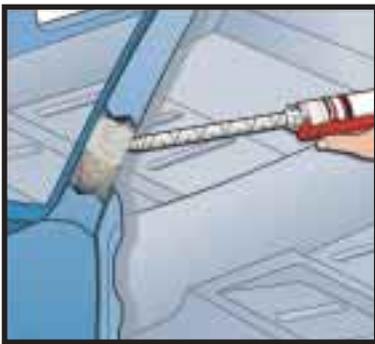
\*Die Durchhärtung kann durch Wärme beschleunigt werden. So wird die endgültige Festigkeit nach 30 Min bei 60°C erreicht.

<b>Bestellinformationen</b>	<b>(Komponente A + B)</b>
<b>Gebinde</b>	250 ml
<b>Bestellnr.</b>	17207D



# Akustikschäume und Strukturverstärkungen

## TEROCORE Strukturschaum – stärker als Stahl



Die hochfesten Strukturverstärkungen der TeroCore® Produktpalette erhöhen die Steifigkeit von Karosserien besonders in den kritischen Crashzonen.

- Sie dienen zur Hohlraumversteifung und stabilisieren flache Blechbereiche zur Verbesserung der Beulsteifigkeit
- Extrem leichter Schaum mit niedriger Dichte erzielt bedeutende Gewichtseinsparungen
- Sie helfen, Energie zu sparen und dadurch den Kraftstoffverbrauch zu senken



Typische Anwendungen:

- Karosseriehohlräume, Bleche, tragende Teile
- Träger, Säulen, Stützen und Rahmen

## TEROCORE 1401 – Technische Daten

<b>2K-Epoxidharzschaum</b>	
<b>Farbe</b>	
Komponente A	dunkelgrau
Komponente B	weiß/hellgrau
<b>Mischverhältnis (Volumen)</b>	2 : 1
<b>Gemisch (Komponente A + B)</b>	
<b>Farbe</b>	grau
<b>Verarbeitungszeit</b>	
bei 20 °C	90 Minuten
bei 30 °C	60 Minuten
<b>Spez.Dichte (ausgehärtet)</b>	ca. 0.6 g/cm <sup>3</sup>
<b>Druckfestigkeit</b>	15 – 20 MPa
<b>Volumenänderung</b>	0 – 30 % (abhängig von Aushärtebedingungen)
<b>Wasserabsorption</b>	< 0.5 % (Gewichtszunahme)



<b>Bestellinformationen</b>	<b>(Komponente A + B)</b>
Gebinde	175 ml
Bestellnr.	17208E



## TEROFOAM



TEROFOAM ist ein gebrauchsfertiger 2K-Dämmschaum zum Füllen und Isolieren:

- Blockiert die Ausbreitung von Luftschall in den Hohlräumen
- Verhindert unerwünschte Schallabstrahlungen und Vibrationen und verbessert so das NVH-Verhalten
- Dichtet vollständig gegen das Eindringen von Wasser und Staub



Typische Anwendungen:

- A-, B-, C-Säulen, Türschweller, Rahmen
- Kleben und Dichten von Schürzen und Stossfängern an Fahrwerksteile

## TEROFOAM – Technische Daten

2K-PU-Schaum (Aerosol)	Gemisch (Komponente A + B)
Farbe	silbergrau
Topfzeit bei 23 °C	18 Minuten
Schneidbar bei 23 °C	nach 30 Minuten
<b>Mechanische Festigkeit</b>	
nach 1 Stunde	ca. 7 N/cm <sup>2</sup>
nach 24 Stunden	ca. 11 N/cm <sup>2</sup>
<b>Druckfestigkeit</b>	ca. 5 N/cm <sup>2</sup>
<b>Zellstruktur</b>	85 % closed cells
<b>Volumenänderung</b>	20-fach
<b>Wasserabsorption</b>	ca. 2 %



Bestellinformationen	(Komponente A + B)
Gebinde	200 ml
Bestellnr.	17202Y

# Weltweite Präsenz für effektive technische Lösungen und Dienst am Kunden

## Henkel – Der Solution Provider: komplexe Lösungen aus einer Hand

Henkel bietet weltweit anerkannte, umfassende Systemlösungen im Bereich der Automobiltechnik. Dazu gehört eine breite Palette mit Produkten für Anwendungen innen und außen am Auto, am Fahrgestell und Antriebsstrang, sowie Lösungen zur Verbesserung der Karosseriestruktur.

Wir von Henkel kennen und verstehen die Herausforderungen in der heutigen Werkstattpraxis – und wir bieten effektive Lösungen dafür.

## Henkel & Motorsport

Henkel tritt mit den Marken Loctite® und Teroson seit langem als Sponsor im Motorsport auf. Seit 2004 ist Henkel im Formel-1-Rennsport offizieller Lieferant des Teams McLaren Mercedes und setzt damit eine Partnerschaft fort, die bereits 1995 begann. Heute kommen bei allen maßgeblichen Baugruppen in den Rennwagen des Teams McLaren Mercedes Lösungen zum Einsatz, die auf Produkten aus dem Henkel-Portfolio basieren.

Die Rallye Dakar 2005 ist das neueste Event in einer langen Reihe von hochkarätigen Motorsport-Ereignissen, an denen sich Henkel beteiligt. Die 16 Tage dauernde Rallye führte durch 6 Länder und gilt als ultimative Herausforderung für Mensch und Maschine. Die teilnehmenden PKWs, Motorräder und LKWs waren dabei extremen Belastungen ausgesetzt. Henkel unterstützte die Fahrer als offizieller Lieferant mit einer breiten Palette von Loctite® und Teroson-Produkten: Klebstoffe, Dichtmittel, Wartungs- und Reparaturprodukte, Reiniger und Reparatur-Sets halfen vielen Wettkämpfern, die Ziellinie zu erreichen und stellten so unter Beweis, dass sie den wohl härtesten Bedingungen der Welt jederzeit gewachsen sind.

Produkte aus dem Henkel-Programm – für den Einsatz im Alltag entwickelt – unter härtesten Wettkampfbedingungen getestet.

Die technischen Angaben dienen nur Informationszwecken. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel Loctite Ansprechpartner im Technischen Service vor Ort.

® designates a trademark of Henkel KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel KGaA, 2005




**Henkel Loctite Deutschland GmbH**  
 Arabellastraße 17  
 81925 München  
 Tel. +49 89 92 68-0  
 Fax +49 89 9 10 19 78  
[www.loctite.com](http://www.loctite.com)

**Henkel Central Eastern Europe GmbH**  
 Erdbergstraße 29  
 A-1030 Wien  
 Tel. +43.1.711.04.0  
 Fax +43.1.711.04.4194  
[www.loctite.at](http://www.loctite.at)

**Henkel & Cie AG Division Loctite**  
 Hardstraße 55  
 CH-4133 Pratteln 1  
 Tel. +41 61 825 7000  
 Fax +41 61 825 7303  
[www.loctite.ch](http://www.loctite.ch)